

Temat: Podział obrabiarek – tokarek.

Proszę odwzorować w zeszycie:

„Według sposobu obróbki rozróżnia się: tokarki, wiertarki, strugarki, frezarki, szlifierki i inne. Według stopnia uniwersalności obrabiarki dzielą się na:

– a) ogólnego przeznaczenia, mające uniwersalny charakter zastosowań i przeznaczone do obróbki określonych powierzchni przedmiotów ze wszystkich branż,

– b) specjalizowane, będące obrabiarkami budowanymi na bazie typowych konstrukcji obrabiarek ogólnego przeznaczenia, lecz przystosowanymi technologicznie do wykonania określonych operacji (np. tokarki narzędziowe – zataczarki lub frezarki do gwintów),

– c) specjalne, przeznaczone do obróbki takich samych przedmiotów lub wykonania jednej określonej operacji (np. wiertarki do głębokich otworów w wałach korbowych lub szlifierki do walców hutniczych).” (za: <http://bumafreedom.pl/klasyfikacja-obrabiarek/>)

Rodzaje obrabiarek: <http://www.maszynoznawca.pl/tag/podzial-tokarek/>

Proszę sporządzić notatkę zgodnie z ustalonymi regułami...

Notatkę proszę sfilmować i przesłać na skrzynkę nauczyciel1az@wp.pl

W tytule proszę zamieścić imię i nazwisko oraz klasę i przedmiot.

Pozdrawiam

A.Szymański