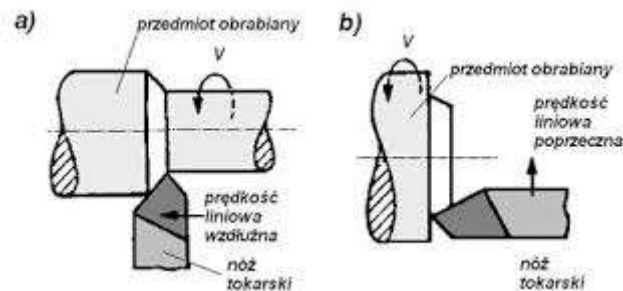


Temat: Obróbka powierzchni kształtowych i stożkowych

Toczenie powierzchni stożkowych: <https://www.youtube.com/watch?v=rrL044gcyjY>

Toczenie metodą skręconych sań narzędziowych: <https://www.youtube.com/watch?v=hW9VyTQhFDI>



Toczenie stożków wykonuje się 4 sposobami:

- Z przesuniętym konikiem (Toczenie to stosuje się do obróbki stożków o małej zbieżności. Po zamocowaniu przedmiotu obrabianego w kłach wrzeciona i konika przesuwa się korpus konika w kierunku poprzecznym o pewną wielkość. Zaletą toczenia z przesuniętym konikiem jest możliwość zastosowania mechanicznego posuwu wzdłużnego. Wady: – Mała dokładność obróbki – Trudność dokładnego przesunięcia konika o zamierzoną wartość).
- Ze skręconymi saniami narzędziowymi (Metodę toczenia stożków przez skręcanie na obrotnicy stosuje się do stożków krótkich. Wykorzystując podziałkę na obrotnicy, sanie narzędziowe można ustawić pod różnymi kątami, w zależności od potrzeby. Posuw noża odbywa się ręcznie przez pokręcanie rękojeścią. Zalety – możliwość wykonywania stożków o dużych i małych kątach. – Łatwość skręcania sań na obrotnicy o dany kąt).
- Z zastosowaniem liniału (Za pomocą liniału można toczyć powierzchnie stożkowe wewnętrzne).
- Z zastosowaniem noży tokarskich (Metoda ta polega na toczeniu stożka nożem, którego krawędź skrawająca jest pochylona do osi wałka pod odpowiednim kątem. Metoda ta znalazła zastosowanie przy toczeniu stożków krótkich).

Tokarko-Kopiarka

- Stanowi ona rodzaj tokarki do nadawania obrabianym przedmiotom kształtu wg. Wzornika sterującego ruchami noża za pośrednictwem urządzenia kopiującego. Rozróżnia się tokarko-kopiarko kłowe do toczenia w kłach wałków stopniowanych (o różnych średnicach), stożków, wałków o tworzącej krzywoliniowej i innych • Tokarko-kopiarko uchwytywa- przeznaczone do toczenia krótkich przedmiotów o złożonych kształtach, mocowanych w uchwycie.

Radełkowanie

- Radełkowanie, zwane także moletowaniem, stanowi zabieg obróbkowy wykonywany na tokarkach lub automatach tokarskich za pomocą rolki (radełka), drobno uzębionej na obwodzie. Przedmiot obrabiany obraca się, a umocowanie w oprawce radełko, dociskane w kierunku poprzecznym, toczy się po wygniatanej powierzchni, pozostawiając na niej odcisk wykonanego na radełku wzoru w postaci rowków prostych, skośnych lub krzyżowych.

Proszę obejrzeć film, zrobić notatkę, sfilmować i przesłać na adres nauczyciel1az@wp.pl

W temacie wiadomości proszę imię, nazwisko, klasę oraz przedmiot

Proszę uzupełnić braki